

Auszeichnung für RIANTA

Das RIANTA Verpackungssystem RS60 gewinnt iba-Award für Bäckereitechnik auf der Internationalen Bäckereimesse iba.

Auf der iba wurden Auszeichnungen für die innovativsten Produkte und Entwicklungen verliehen. Unter den Gewinnern war das Rianta Verpackungssystem RS60. Die Maschine präsentiert eine wegweisende vollautomatische und modulare Lösung, die speziell zum Schneiden, Stapeln und Verpacken von Bäckereiprodukten entwickelt wurde.



Das Team von Rianta nahm den iba Award für ihre Innovation entgegen.
(Quelle: Optima)

Das Verpackungssystem RS60 von Rianta wurde mit dem internationalen Innovationspreis aufgrund des wegweisenden Designs und seiner Funktionalität ausgezeichnet. „Die Innovation des RS60 ist das neugestaltete Design, unter Beibehaltung der bewährten Prozesse und funktionalen Aspekte sowie unter Berücksichtigung der

Hygienic Design Vorgaben des EHEDG und der Lebensmittelindustrie,“ so die Jury in ihrer Bewertung. „Der modulare Aufbau ermöglicht dabei eine sehr gute Sichtkontrolle und die schnellstmögliche Wartung sowie den einfachen Wechsel einzelner Module.“ Die Maschine sei überall gut zugänglich und der Einsatz von neuester Steuerungs- und Servotechnik ermögliche einen schnellen Formatwechsel über das HMI.

„Die Verleihung des iba Awards bestätigt das Feedback und die Nachfrage unserer Kunden nach State-of-the-Art Lösungen in der Backwaren-Branche“, sagt Davor Kovacevic, Geschäftsführer von Rianta. „Für uns ist es ein wichtiger Meilenstein als erster Hersteller von Verpackungsmaschinen mit diesem Award ausgezeichnet zu werden und bestärkt uns in unserer innovativen Unternehmensstrategie.“

Die Auszeichnung, die von Backtechnik Europe verliehen wird, würdigt Innovationen für die industrielle und linienorientierte Produktion von Backwaren und hebt Produkte hervor, die erstmals auf der Messe vorgestellt werden. Die unabhängige und ehrenamtliche Fachjury wählte die Preisträger nach einem Inspektionsbesuch auf der Messe aus.

Die iba, die führende Weltmesse für Bäckerei, Konditorei und Snacks, findet alle drei Jahre auf dem Messegelände München statt. Zur diesjährigen iba waren 57.000 Besucher und 1.073 Aussteller nach München gekommen.



Die RS60 von Rianta erhielt den iba Award aufgrund ihrer Funktionalität und des wegweisenden Designs. (Quelle: Optima)

Zeichen (inkl. Leerzeichen): 2.113

Pressekontakt:

OPTIMA packaging group GmbH
Denise Fiedler
Group Communications Manager
+49 (0)791 / 506-1472
pr-group@optima-packaging.com
www.optima-packaging.com

Über Rianta packaging systems

Die Rianta packaging systems GmbH entwickelt seit 1963 halb- und vollautomatische Verpackungs- und Verschließmaschinen für die Brot-, Lebensmittel-, Genussmittel- und Konsumgüterindustrie. Rianta ist Teil der Optima Unternehmensgruppe aus Schwäbisch Hall. Mit flexiblen und kundenspezifischen Abfüll- und Verpackungsmaschinen für die Marktsegmente Pharmazeutika, Konsumgüter, Papierhygiene und Medizinprodukte unterstützt Optima Unternehmen weltweit. Als Lösungs- und Systemanbieter begleitet Optima diese von der Produktidee bis zur erfolgreichen Produktion und während des gesamten Maschinenlebenszyklus. Rund 3.000 Experten rund um den Globus tragen zum Erfolg von Optima bei. 20 Standorte im In- und Ausland sichern die weltweite Verfügbarkeit von Serviceleistungen.

Besten Dank für Ihre Veröffentlichung. Über die Zusendung eines digitalen Belegs freuen wir uns.