

# PEARL

## Presse-Information

### VisorTech Digitaler Kohlenmonoxid-Melder COM-180, 85 dB, LCD-Display, nach DIN EN 50291

#### **Alarmiert zuverlässig bei erhöhter Kohlenmonoxid-Konzentration im Raum**

- Alarmiert bei Gefahr durch Kohlenmonoxid mit lauten 85 dB
- Langlebiger, elektrochemischer Sensor mit 10 Jahren Lebensdauer
- LCD-Display zeigt aktuelle Konzentration an
- 3 Kontroll-LEDs für Betrieb, Alarm und Sensorfehler
- Entspricht DIN EN 50291-1 und EN 50291-2

Gastherme, Kamin, Grill und mehr lassen sich stets sicher betreiben: Der [Kohlenmonoxidmelder](#) von [VisorTech](#) alarmiert zuverlässig und frühzeitig bei erhöhten CO-Konzentrationen in der Raumluft.

Kaum zu überhören: dank schrillum Pfeifton mit 85 dB. So ergreift man schnell geeignete Maßnahmen, wie z.B. lüften und sich sowie Familienangehörige in Sicherheit zu bringen.

Aktuelle Werte und Funktion immer im Blick: Auf dem LCD-Display lässt sich die aktuelle CO-Konzentration ablesen. Für zusätzliche Sicherheit sorgen die Selbsttest-Taste, 3 Status-LEDs sowie die akustische Warnung bei schwacher Batterie.

- **Ständige Messung des CO-Gehalts** in der Raumluft
- Ideal für Räume mit Gastherme, Holzofen, Kamin, Heizungsanlage, Grill u.v.m.
- **Reagiert bereits bei geringer Konzentration**
- **Durchdringendes Alarmsignal** mit 85 dB
- Elektro-chemischer CO-Sensor mit 10 Jahre Lebensdauer
- LCD-Display: zeigt CO-Konzentration an
- **Test-/Stummschalt-Taste:** für Funktions-Überprüfung und Alarm-Pause
- 3 Status-LEDs für Betriebsanzeige und Alarm
- Warnton bei schwacher Batterie
- **Entspricht DIN EN 50291-1 und EN 50291-2**
- Stromversorgung: 2 Batterien Typ AA / Mignon für bis zu 3 Jahre Laufzeit
- Maße: 120 x 73 x 34 mm, Gewicht: 100 g
- Kohlenmonoxid-Melder COM-180 inklusive 2 Batterien, Montagematerial und deutscher Anleitung
- EAN: 4022107415705

**Hinweis:** Das Gerät erkennt nur Kohlenmonoxid (CO) und ist kein Ersatz für einen Rauchwarnmelder. Der Austausch des Gerätes sollte nach 10 Jahren erfolgen.

**Preis: 17,99 EUR**

Bestell-Nr. ZX-3458-625

**Produktlink:** <https://www.pearl.de/a-ZX3458-3111.shtm>

Auch als 2er- und 5er-Set erhältlich:

[VisorTech 2er-Set digitale Kohlenmonoxid-Melder, 85 dB, Display, DIN EN 50291](#)

[VisorTech 5er-Set digitale Kohlenmonoxid-Melder, 85 dB, Display, DIN EN 50291](#)

# Presse-Information

## **Bilderlinks\*:**

[https://www.pearl.de/Presse/ZX-3458\\_1\\_VisorTech\\_Kohlenmonoxid-Melder.jpg](https://www.pearl.de/Presse/ZX-3458_1_VisorTech_Kohlenmonoxid-Melder.jpg)

[https://www.pearl.de/Presse/ZX-3458\\_2\\_VisorTech\\_Kohlenmonoxid-Melder.jpg](https://www.pearl.de/Presse/ZX-3458_2_VisorTech_Kohlenmonoxid-Melder.jpg)

[https://www.pearl.de/Presse/ZX-3458\\_3\\_VisorTech\\_Kohlenmonoxid-Melder.jpg](https://www.pearl.de/Presse/ZX-3458_3_VisorTech_Kohlenmonoxid-Melder.jpg)

[https://www.pearl.de/Presse/ZX-3458\\_4\\_VisorTech\\_Kohlenmonoxid-Melder.jpg](https://www.pearl.de/Presse/ZX-3458_4_VisorTech_Kohlenmonoxid-Melder.jpg)

\*Das Bildmaterial ist für die Presse zur redaktionellen Berichterstattung frei verwendbar, vorausgesetzt bei der Verwendung wird deutlich sichtbar folgender Copyright-Hinweis angebracht: PEARL GmbH / [www.pearl.de](https://www.pearl.de)

**Unsere Pressemitteilungen** finden Sie hier: <https://www.lifepr.de/newsroom/pearlgmbh/>

**PEARL-Logo zum Download:** [https://www.pearl.de/Presse/PEARL.GmbH\\_Logo.zip](https://www.pearl.de/Presse/PEARL.GmbH_Logo.zip)

**Bezugsquelle:** PEARL GmbH, PEARL-Str. 1-3, 79426 Buggingen, Tel. 07631/360-0, <https://www.pearl.de>