

LAMILUX Composites schützen Pakete sowie Fahrzeuge

Energieeffiziente und sichere Last Mile Logistik dank GFK

Der Onlinehandel boomt und jährlich sind mehr Zustellerfahrzeuge auf den Straßen unterwegs. Für die glücklichen Empfänger der Pakete zählt vor allem eins: Die Waren sollen unbeschädigt und pünktlich ankommen. Bei ersterem helfen glasfaserverstärkte Kunststoffe (GFK). Verbaut in die Last Mile Fahrzeuge sorgt GFK dafür, dass die Waren gut gesichert am Zielort ankommen und die Flotte möglichst energieeffizient unterwegs ist.

Eine geeignete Ausstattung für sichere und langlebige Liefertransporter sind die glasfaserverstärkten Kunststoffe von LAMILUX Composites, welche sich dadurch auszeichnen, dass sie extrem hohen Belastungen standhalten. Durch das geringe Gewicht bei gleichzeitig großer Stabilität sind die GFK-Produkte perfekt geeignet in allen Anwendungsbereichen, egal ob bei der innen- oder außen liegenden Dach- und Wandverkleidung sowie im Boden.

X-treme sichere Fahrt

Kratzende Zweige von wuchernden Sträuchern oder steiniger Grund unter den Rädern macht den Zustellfahrzeugen mit der Zeit schwer zu schaffen. Deshalb spielt Witterungsbeständigkeit, Robustheit und Langlebigkeit eine wichtige Rolle für die Außenhaut eines Last Mile Lieferwagens. Hier sorgt LAMILUX X-treme beim Transport für Stabilität, sicheren Halt im Straßenverkehr und schlagfeste Seitenwände der Fahrzeuge. So bleibt der Schaden auf den wildesten Fahrten aus – sowohl beim Fahrzeug als auch bei den Paketen. Der Verbundwerkstoff ist außerdem so robust, dass beim Fahrzeugbau an Material

Ansprechpartner für die Redaktion:

LAMILUX Heinrich Strunz GmbH
Pamela Kemnitzer
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Zehstraße 2, 95111 Rehau

Tel.: 09283/595-270
e-Mail: pamela.kemnitzer@lamilux.de

gespart werden kann. Dies macht den Lieferwagen leichter, sodass Kraftstoff eingespart und der CO₂-Ausstoß verringert werden kann.

Geschützt gegenüber UV-Einstrahlung

Image, Optik, Pflege und Wertigkeit der Flotte hat auch LAMILUX SUNSATIION® im Fokus. Die neuartige Gelcoat-Technologie, mit 20-fach besserer UV-Beständigkeit gegenüber den bisherigen am Markt erhältlichen Gelcoats, lässt Zustellfahrzeuge auch nach Jahrzehnten in der Sonne aussehen wie neu. LAMILUX SUNSATIION® überzeugt in der äußeren Seitenwand: Extreme Farb- und Glanzbeständigkeit und kein Farbunterschied beim Abziehen von Aufklebern auf Oberflächen. Ein zusätzliches Plus: die neuartige Technologie kann mit fast allen LAMILUX Produkten kombiniert werden und bietet eine repräsentative Optik für Betreiber von Flottenfahrzeugen. LAMILUX SUNSATIION® begeistert nicht nur Kunden, sondern überzeugte seit der Vorstellung am Markt Mitte 2022 gleich drei Jurys renommierter Awards: German Innovation Award, AVK-Innovationspreis sowie German Design Award.

Schlagfest gewappnet für alle Herausforderungen

Beim Ein- und Ausladen von Paketen in die Last Mile Fahrzeuge entstehen schnell Beschädigungen an der Innenwand. Der schlagfeste Werkstoff LAMILUX High Impact vereint herausragende Schlagbeständigkeit und Festigkeit und schützt mit den Eigenschaften die Innenwand vor Kratzern und Rissen. Durch die Kombination aus hohem Verstärkungsfasergehalt und hoch entwickeltem Spezialharz sind mit LAMILUX High Impact die hohen Anforderungen moderner Industrieanwendungen, problemlos zu meistern – auch auf der Endstation für Pakete.

Ansprechpartner für die Redaktion:

LAMILUX Heinrich Strunz GmbH
Pamela Kemnitzer
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Zehstraße 2, 95111 Rehau

Tel.: 09283/595-270
e-Mail: pamela.kemnitzer@lamilux.de

Rutschhemmer im Frachtraum

Für sichere Pakete im Frachtraum sorgt der Rutschhemmer LAMILUX Anti Slip. Das körnige Laminat löst gleich drei Probleme: Die gekörnte und abriebbeständige Oberfläche verhindert zum einen, dass die Pakete verrutschen und auf der Fahrt unnötig zu Schaden kommen. Zum anderen ist die Oberfläche so abriebbeständig, dass ständiges Ein- und Ausladen den Boden nicht abnutzt. Positiv hinzu kommt noch der Schutz vor Lärmbelästigung. Denn der rutschfeste Verbundwerkstoff wird als Deckschicht einer Sandwichkonstruktion aufgebracht und hält den PIEK-Grenzwert von 60 dB ein. So sind die Pakete auf dem Weg zur Endstation hervorragend geschützt. Und sollten die Pakete bereits früh am Morgen oder spät in der Nacht geliefert werden, verhindern die Composites von LAMILUX Lärmbelästigungen für Anwohner und Nachbarn.

...

www.lamilux.de

Über die LAMILUX Composites GmbH

Seit rund 70 Jahren produziert die LAMILUX Composites GmbH faserverstärkte Kunststoffe. Aufgrund seines technologisch herausragenden, kontinuierlichen Herstellungsverfahrens, den großen Fertigungskapazitäten und der breiten Produktpalette ist das mittelständische Unternehmen der europaweit führende Produzent. LAMILUX beliefert rund um den Globus Kunden aus den Bereichen Fahrzeug-, Wohnmobil- und Caravanbau, Kühlhaus- und Kühlzellenbau, der Bauindustrie sowie zahlreicher weiterer Industriesegmente. LAMILUX strebt an, Innovationsführer und Leistungsführer in allen für die Kunden relevanten Bereichen zu sein. Das Familienunternehmen mit Sitz in Rehau wird von Johanna und Dr. Alexander Strunz in vierter Generation geführt, beschäftigt

Ansprechpartner für die Redaktion:

LAMILUX Heinrich Strunz GmbH
Pamela Kemnitzer
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Zehstraße 2, 95111 Rehau

Tel.: 09283/595-270
e-Mail: pamela.kemnitzer@lamilux.de

derzeit rund 1300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und hat 2022 einen Umsatz von rund 392 Millionen Euro erzielt.

Ansprechpartner für die Redaktion:

LAMILUX Heinrich Strunz GmbH
Pamela Kemnitzer
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Zehstraße 2, 95111 Rehau

Tel.: 09283/595-270
e-Mail: pamela.kemnitzer@lamilux.de