

Pascoe
Naturmedizin seit 1895

Wir sind für Sie da!

Bei Interesse wenden
Sie sich an:
lohnherstellung@pascoe.de




Made in Germany

Leistungsspektrum Lohnherstellung

Pascoe pharmazeutische Präparate GmbH

Bulkherstellung nicht überzogene Tabletten

Chargengrößenbereich	100 – 600 kg
Prozesstechniken	<ul style="list-style-type: none">• Durchführung von Einwaagen von 5 g – 600 kg• Tablettenherstellung auf Basis von Direktverpressungen oder nach Granulierung mittels Trockenkompaktierung• Rundläufer-Tablettenpresse zur Herstellung von runden, gewölbten Tabletten von 9 – 13 mm Durchmesser (weitere Größen auf Anfrage)

Bulkherstellung überzogene Tabletten/Dragees

Chargengrößenbereich	150 – 420 kg
Prozesstechniken	<ul style="list-style-type: none">• Durchführung von Einwaagen von 5 g – 420 kg• Kernherstellung auf Basis von Direktverpressungen oder nach Granulierung mittels Trockenkompaktierung• Rundläufer-Tablettenpresse zur Herstellung von runden, gewölbten Tabletten von 9 – 13 mm Durchmesser (weitere Größen auf Anfrage)• Trommelcoater zur Herstellung von Filmtabletten auf Basis von wässrigen oder organischen Lösungsmitteln• Trommelcoater zur Herstellung von Dragees auf Basis zuckerhaltiger wässriger Überzugsmittel

Verpackung von Tabletten/Filmtabletten und Dragees

Prozesstechniken Primärverpackung	<ul style="list-style-type: none">• Verpackung in Blister• Blisterformate und -gestaltung auf Anfrage• Verfügbare Blisterfolien: PP-Mono, PVC/PVDC-ALU, ACLAR-ALU (weitere Folienkombinationen auf Anfrage)
--------------------------------------	---

Prozesstechniken Sekundärverpackung	<ul style="list-style-type: none">• Verpackung in Faltschachteln• Formatbereiche Faltschachteln: Breite (min/max): 25/90 mm Höhe (min/max): 15/90 mm Länge (min/max): 65/150 mm• Beifügung Packungsbeilage und/oder Booklet• 100%-Kontrollwiegung der Packungen (IPC)• Herstellung von Bündelpackungen mittels Einschlagfolie
--	---

Bulkherstellung Pulver/Granulate

Chargengrößenbereich	200 – 600 kg
Prozesstechniken	<ul style="list-style-type: none">• Durchführung von Einwaagen von 5 g – 600 kg• Zwangsmischer mit Zerhacker für Vormischungen bis zu 70 kg• Aufgabe von Flüssigkeiten auf Pulvermischungen (bis zu 70 kg) und Trocknung unter Inert-Begasung in einem Vakuumtrockner• Freifallmischer mit Zerhacker für Endmischungen bis zu 600 kg• Kugelmühlen zur Herstellung homöopathischer Verreibungen von 1 – 30 kg• Trockenkompaktierung einschl. Siebung zur Herstellung von Granulaten bis 600 kg <p>(Siebgrößen auf Anfrage)</p>

Abfüllung und Verpackung von Pulvern/Granulaten in Stick-Packs

Chargengrößenbereich	200 – 600 kg
----------------------	---------------------

<p>Prozesstechniken Primärverpackung</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 2-bahnige Stick-Pack-Anlage zur Verpackung von Pulvern und Granulaten in Stick-Packs mit anschl. Verpackung • Mengbereich pro Stick-Pack ca. 0,5 – 100ml • Stick-Pack-Länge bis max. 200 mm • Stick-Pack-Breite 12 – 50 mm • Anbringung einer Einreiß-Hilfe • Thermotransfer-On-Line-Bedruckung der Folie mit Kamerakontrolle • 100%-Kontrollwiegung der einzelnen Stick-Packs mittels Bandwaage • Dichtigkeitstest mittels Blaubad-Methode (IPC)
<p>Prozesstechniken Sekundärverpackung</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Halbmanuelle Verpackung der Stick-Packs mittels Kartonableger Faltschachteln mit Automatik-Faltboden • Kontrolle der Endgewichts der Packung

Abfüllung und Verpackung von fließfähigen Pulvern /Granulaten/Pellets in Kapseln

<p>Chargengrößenbereich</p>	<p>200 – 600 kg</p>
<p>Prozesstechniken Verkapselung</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Durchführung von Einwaagen von 5 g – 600 kg • Kapselfüllmaschine zur Befüllung von Hartkapseln • Verfügbare Kapselgrößen 0, 1 und 3 (weitere Größen auf Anfrage)
<p>Prozesstechniken Primärverpackung</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Verpackung in Blister • Blisterformate und -gestaltung auf Anfrage • Verfügbare Blisterfolien: PP-Mono, PVC/PVDC-ALU, ACLAR-ALU (weitere Folienkombinationen auf Anfrage)

Prozesstechniken Sekundärverpackung	<ul style="list-style-type: none">• Verpackung in Faltschachteln• Formatbereiche Faltschachteln: Breite (min/max): 25/90 mm Höhe (min/max): 15/90 mm Länge (min/max): 65/150 mm• Beifügung Packungsbeilage und/oder Booklet• 100%-Kontrollwiegung der Packungen (IPC)• Herstellung von Bündelpackungen mittels Einschlagfolie
--	---

Bulkherstellung Orale Liquida

Chargengrößenbereich	200 – 800 kg
Prozesstechniken	<ul style="list-style-type: none">• Durchführung von Einwaagen von 5 g – 800 kg• Herstellung homöopathischer Verdünnungen• Herstellung und Mischen von Lösungen• Filtration von Lösungen

Verpackung Orale Liquida

Prozesstechniken Primärverpackung	<ul style="list-style-type: none">• Abfüllung in Tropfflaschen• 100%-Kontrollwiegung der Abfüllmenge (IPC)• Verfügbare Flaschengrößen 20ml, 50ml, 100ml (weitere Größen auf Anfrage)• Einsatz von Tropfern (Tropferformate auf Anfrage)• Verschluss mittels Schraubkappen (Schraubkappenformate auf Anfrage)
--------------------------------------	--

Prozesstechniken Sekundärverpackung	<ul style="list-style-type: none">• Etikettierung der Flaschen mittels Haftetiketten• Beifügung Packungsbeilage• Verpackung in Faltschachteln• Herstellung von Bündelpackungen mittels Einschlagfolie
--	--

Herstellung Urtinkturen

Chargengrößenbereich	5 – 800 kg
Prozesstechniken	<p>Herstellung von Urtinkturen nach den Vorschriften des Homöopathischen Arzneibuches (Vorschriften 1a, 2a, 3a und 4a resp. entsprechende Vorschriften der Ph.Eur.) aus Drogen bzw. Frischpflanzen:</p> <ul style="list-style-type: none">• Zerkleinerung• Einwaage• Mazeration (ggf. Perkolation)• Abpressen• Filtration• ggf. Einstellung



Pascoe
Naturmedizin seit 1895

Pascoe pharmazeutische Präparate GmbH · Schiffelberger Weg 55 · D-35394 Gießen
Tel. 0641 7960-0 · Fax 0641 7969-109 · info@pascoe.de · www.pascoe.de