



QOOL® Box gewinnt den Design & Innovation Award

Die QOOL® Box, eine Thermobox, die die Temperatur im Inneren für mehrere Tage ohne Stromanschluss konstant halten kann, wurde mit dem renommierten Design & Innovation Award ausgezeichnet.

Das Award-Team hat die QOOL® Box unter realen Bedingungen getestet und befindet „Die täglichen Eis-Gelüste des Award-Teams hat sie für neun Tage ohne Einschränkung befriedigen können, obwohl sie mehrmals am Tag geöffnet wurde.“.

Die QOOL® Box setzt neue Maßstäbe, um Getränke und Lebensmittel kalt, warm oder auch gefroren zu halten. Sie erzielt Ihre herausragende Dämmleistung durch eine Isolationstechnik die auch in der Raumfahrt zum Einsatz kommt: Vakuumisulationspaneele die in allen Seiten, im Deckel und Boden verbaut sind. Die gewünschte Temperatur in der Box wird über sogenannte Temperature Elements gehalten. Verschiedene Varianten können Temperaturbereiche von -25 bis +25 °C halten. Kombiniert man die QOOL® Box mit den QOOL® Temperature Elements kann die Temperatur im Inneren bis zu 10 Tage konstant gehalten werden – ohne Stromversorgung, in jeder Klimazone, auf der ganzen Welt.

Die QOOL® Box ist ein robustes Premiumprodukt, welches nachhaltig in Deutschland mit Lieferanten aus der Region und aus recyclingfähigen Materialien hergestellt wird. Sie kann ohne Strom außergewöhnlich lange die Temperatur halten, zeichnet sich als besonders langlebig aus und ist deshalb im höchsten Maße nachhaltig.

QOOL® entwickelt sich stetig weiter, was wir auch dieses Jahr auf unserem Messestand (Halle A4, Stand 417A) auf der ISPO in München zeigen. Als Highlight stellen wir dort unsere neue QOOL® Box Eco+ mit erhöhtem Recyclinganteil vor.



Über den Design & Innovation Award

Der Design & Innovation Award zeichnet jedes Jahr die herausragendsten Produkte der Bike-, Outdoor- und Tourismusbranche aus. Das Award-Team besteht aus internationalen Journalisten, professionellen Testfahrern und Industrieexperten. Um die beste Beurteilung der eingereichten Produkte zu ermöglichen, werden bei diesem Award reale Produkttest gemacht. Dabei gilt es herauszufinden ob die Produkte tatsächlich eine Innovation sind und einen wirklichen Mehrwert für den Kunden darstellen. Testkriterien sind beispielsweise Innovationsgrad, Nachhaltigkeit, Qualität und Performance der Produkte. Die QOOL® Box wurde als eine von neun Gewinnern in der Kategorie Technologie & App ausgewählt.

Über QOOL®

Die QOOL® Box wurde im Juni 2018 auf den Markt gebracht. Dank innovativer Hochleistungsisolierung und professioneller Wärmespeicherung bleibt Warmes warm und Kaltes kalt. Das Unternehmen dahinter entwickelt seine Produkte und Technologien stetig weiter und investiert massiv in Forschung und Entwicklung. Effizienten Einsatz von Wärmeenergie weltweit zu optimieren und innovative Kühltechnologien für den alltäglichen Gebrauch zu entwickeln ist das definierte Ziel. QOOL® garantiert allerhöchste Produktionsstandards und setzt auf Qualität „Made in Germany“. Die qualitativ hochwertige Box bietet ultimative Freiheit und geht bei der Leistung keine Kompromisse ein. Gleichzeitig wird weniger Energie verschwendet und der Verbraucher leistet seinen Beitrag zu einer grüneren Zukunft.

Für weitere Informationen der QOOL® Box: www.qool-products.com